



Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno, Česká republika

Rozhodnutí o autorizaci č. 10/2020 ze dne 12. 08. 2020

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

číslo: **202-STO-B-00485-22**

výrobek: Napouštěcí pračková hadice
typové označení: typ 100, typ 200
varianty: viz 2. strana
výrobce: TUBI ITALIA BOHEMIA, s.r.o.
Nový Dvůr 2
395 01 Kámen
Česká republika
identifikační číslo: 62497804

Autorizovaná osoba 202 vydává toto stavební technické osvědčení v souladu s ustanovením § 12 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Tímto dokladem výše uvedená autorizovaná osoba vymezuje technické vlastnosti výrobků ve vztahu k základním požadavkům na stavby podle toho, jakou úlohu mají výrobky ve stavbě plnit.

Technické údaje jsou uvedeny na následujících stranách, které jsou nedílnou součástí tohoto stavebního technického osvědčení.

Stavební technické osvědčení bylo vydáno k zakázce evid. č. 30-15857.

Stavební technické osvědčení platí **do 2025-05-31**, trvají-li skutečnosti, za kterých bylo vydáno.

Bez písemného souhlasu autorizované osoby se nesmí tento dokument reprodukovat jinak než celý.

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení: Bc. Petr Kuběna.

V Brně dne 2022-05-02



Ing. Aleš Onderek
představitel autorizované osoby

202-STO-B-00485-22 Strana 1 (4)



Identifikace a popis výrobku, vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

Pračková napouštěcí hadice s koncovkami typ 100 a typ 200 slouží k připojení praček a myček nádobí k vodovodní síti, v níž statický tlak studené vody (25 °C) nepřesahuje 1 MPa (10 bar). Hadice se připojuje za ventil, který je vybaven zpětným ventilem, tj. zařízením zabraňujícím zpětnému toku. Skládá se z ohebné hadice a dvou koncovek s přesuvnou maticí. Jednotlivé varianty se liší délkou hadice a typem koncovek (přímá, rohová). Podrobnější údaje jsou uvedeny v technické dokumentaci výrobce.

Základní technické údaje:

Typové označení:	typ 100	typ 200
Jmenovitý tlak:	10 bar	
Poruchový tlak:	30 bar	
Nejmenší poloměr ohybu:	180°	
Teplota dopravované látky:	max. +25 °C	
Dopravovaná látka:	voda, která není určena pro lidskou spotřebu (podle Vyhlášky Ministerstva zdravotnictví č. 409/2005 Sb.)	
Materiály a konstrukce:		
Vnitřní vrstva:	měkčené PVC	
	tepelná stabilizace CaZn	
	tvrdost ShA 79 ±2	
Výztuž:	vysokopevnostní polyesterové vlákno	
	počet: 12 + 12 + 1 podélné	počet: 12 + 12 + 1 podélné
	tloušťka: 1100 dtex	
Vnější vrstva:	měkčené PVC plněné 10 % CaCO ₃ tepelná stabilizace na bázi CaZn	
	tvrdost ShA 68 ±2	tvrdost ShA 68 ±2
Způsob spojení jednotlivých vrstev:	infračervený tunel, teplota 600 °C	
Vnitřní průměr hadice:	DN 10 ±0,3 mm	DN 10 ±0,2 mm
Vnější průměr hadice:	15,5 ±0,2 mm	14,5 ±0,2 mm
Koncovky:	vsuvka, koleno: polyamid PA 66	
	matice: polyamid PA 66 s příměsí skelného vlákna	
	objímka: hliník	
	zalisovány automatickým excentrickým lisem, tlak 5 t	

Technické vlastnosti výrobku ve vztahu k základním požadavkům na stavby:

Pož. č.	Sledovaná vlastnost	Způsob zjištění	Požadovaná úroveň
1 Mechanická odolnost a stabilita			
1.1	Statický zkušební tlak	Ověření zkouškou podle ČSN EN ISO 1402:2021 čl. 8.1 ČSN EN ISO 7751:2017 čl. 4	Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná
1.2	Poruchový tlak	Ověření zkouškou podle ČSN EN ISO 1402:2021 čl. 8.3 ČSN EN ISO 7751:2017 čl. 5	Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná.
2 Požární bezpečnost			Požadavek se na výrobek nevztahuje
3 Hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí			Požadavek se na výrobek nevztahuje





Pož. č.	Sledovaná vlastnost	Způsob zjištění	Požadovaná úroveň
4 Bezpečnost a přístupnost při užívání			
4.1	Přehybem do smyčky	Ověření zkouškou podle ČSN EN 61 770 ed.2:2010 čl. 9.1.1	Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná.
4.2	Nízkou teplotou	Ověření zkouškou podle ČSN EN 61 770 ed.2:2010 čl. 9.1.5	Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná.
4.3	Stárnutím	Ověření zkouškou podle ČSN EN 61 770 ed.2:2010 čl. 9.1.6	Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná.
4.4	Pulzováním	Ověření zkouškou podle ČSN EN 61 770 ed.2:2010 čl. 9.1.7	Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná.
4.5	Tlakem	Ověření zkouškou podle ČSN EN 61 770 ed.2:2010 čl. 9.1.8	Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná.
4.6	Pevnost spojovacích matic	Ověření zkouškou podle ČSN EN 61 770 ed.2:2010 čl. 9.1.10	Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná.
4.7	Pevnost spojovacích trubek	Ověření zkouškou podle ČSN EN 61 770 ed.2:2010 čl. 9.1.11	Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná.
4.8	Značení	Ověření vizuální prohlídkou předložených vzorků	Dle ČSN EN 61770 ed.2:2010 čl. 9.3 Hadicové soustavy musí být trvanlivě označeny údaji: - název, obchodní známka nebo identifikační značka výrobce nebo odpovědného prodejce; - model nebo typ; - kód data výroby identifikovatelný výrobcem; - jmenovitý tlak - 25 °C max. modrou identifikační barvou např. ve formě kroužku nebo pásku, u hadicových soustav určených pouze pro přívod studené vody; - 70 °C max. nebo 90 °C max. červenou identifikační barvou, např. ve formě kroužku nebo pásku, u hadicových soustav určených pro přívod horké vody.
4.9	Technická dokumentace	Předložením technické dokumentace	Ke každé dodávce hadic se musí přiložit návod pro montáž obsahující všechny důležité odkazy pro použití hadic, rozsah použití, zacházení a montáž hadic (pracovní postupy, speciální nástroje, potřebné těsnění pro závitové spoje)
5 Ochrana proti hluku			Požadavek se na výrobek nevztahuje
6 Úspora energie a tepla			Požadavek se na výrobek nevztahuje
7 Udržitelné využívání přírodních zdrojů			Požadavek se na výrobek nevztahuje



Přehled použitých technických předpisů, technických norem, technických dokumentů a podkladů předložených autorizované osobě:

- Zákon č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.
- ČSN EN 61770 ed.2:2010 Elektrické spotřebiče připojené k vodovodní síti – Zabránění zpětnému sání a poruchám hadicových soustav.
- ČSN EN ISO 1402:2021 Pryžové a plastové hadice a hadice s koncovkami – Zkoušky hydrostatickým tlakem.
- ČSN EN ISO 7751:2017 Pryžové a plastové hadice a hadice s koncovkami – Poměr zkušebního a poruchového tlaku k maximálnímu pracovnímu tlaku.
- ČSN 63 5200:1985 Hadice bez koncovek - Pryžové a plastové hadice - Všeobecná ustanovení.
- Technický návod TN 07.08.08.a.b.c
- Certifikát systému kvality Tubi Italia Bohemia, s.r.o. podle ČSN EN ISO 9001:2016 č. CZ008347-1 vydal Bureau Veritas Certification CZECH REPUBLIC, spol. s r. o. ze dne 27. ČERVENCE 2019 s platností do 26. ČERVENCE 2022
- 03-02. Pračkové napouštěcí hadice
- Napouštěcí pračková hadice – návod k použití
- Technická dokumentace QD FORM P/H-001/2 platnost ověřena dne: 15.02.2022
- Technická dokumentace QD FORM P/H-200 platnost ověřena dne: 15.02.2022
- Výroba hadic linka 1 č. objednávky H/065 ze dne 14.1.2022
- TUBI ITALIA BOHEMIA – Kontrola výroby hadic IF-26.01
- Výroba hadic linka 2 č. objednávky H/473
- TUBI ITALIA BOHEMIA – Kontrola výroby hadic IF-26.01
- TUBI ITALIA BOHEMIA s.r.o. Tlaková zkouška – pračkové hadice 10,5 x 15,5
- TUBI ITALIA BOHEMIA s.r.o. Tlaková zkouška – pračkové hadice 10,3 x 14,5

Upřesňující požadavky na posuzování výrobků a na posuzování systému řízení výroby:

Autorizovaná osoba ve smyslu § 3 odst. 2 písm. b) uvedeného nařízení vlády vymezila technické vlastnosti výrobku, které souvisejí se základními požadavky a vymezila jejich úroveň vzhledem k určenému použití výrobku ve stavbě.

Výrobce předložil autorizované osobě písemné prohlášení, že provedení technických zjištění vlastností výrobku nezadal jiné autorizované osobě.

Výrobek náleží do skupiny výrobků uvedených v příloze č. 2 k uvedenému nařízení vlády, seznam výrobků č. 7, skupina č. 8 a) se stanoveným postupem posuzování shody podle §8.

Výrobce zvolil v souladu s §10 výše uvedeného nařízení vlády postup posuzování shody podle §5.

Autorizovaná osoba provede certifikaci výrobku podle §5 odst. 2 písm. a), b) uvedeného nařízení vlády; přezkoumá předložené podklady, provede počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, počáteční prověrku v místě výroby a posouzení systému řízení výroby u výrobce ve smyslu §5 odst. 2 písm. c) uvedeného nařízení vlády.

Při dohledu nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce bude postupováno podle ustanovení § 5 odst. 4 uvedeného nařízení vlády.

Pravidla pro používání stavebního technického osvědčení:

Stavební technické osvědčení lze použít pro posuzování shody pouze po dobu, po kterou se nezmění právní předpisy, technické normy nebo technické dokumenty využitě ve stavebním technickém osvědčení z hlediska skutečností uvedených v § 3 odst. 2 písm. b) nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., nebo jiné skutečnosti podstatné z hlediska posuzování shody, za kterých bylo stavební technické osvědčení vydáno. Stavební technické osvědčení nelze použít jako doklad o posouzení shody.

