



Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika
Rozhodnutí o autorizaci č. 4/2017 ze dne 16. 01. 2017

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

číslo: **202-STO-B-00990-19**

výrobky: Napouštěcí pračkové hadice
typové označení: typ 100, typ 200
varianty: viz 2. strana
výrobce: TUBI ITALIA BOHEMIA, s.r.o.
Nový Dvůr 2
Kámen
395 01
Česká republika
identifikační číslo: 62497804

Autorizovaná osoba 202 vydává toto stavební technické osvědčení v souladu s ustanovením § 12 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Tímto dokladem výše uvedená autorizovaná osoba vymezuje technické vlastnosti výrobků ve vztahu k základním požadavkům na stavby podle toho, jakou úlohu mají výrobky ve stavbě plnit.

Technické údaje jsou uvedeny na následujících stranách, které jsou nedílnou součástí tohoto stavebního technického osvědčení.

Stavební technické osvědčení bylo vydáno k zakázce evid. č. 30-14176.

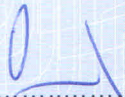
Stavební technické osvědčení platí **do 2022-03-31**, trvají-li skutečnosti, za kterých bylo vydáno.

Bez písemného souhlasu autorizované osoby se nesmí tento dokument reprodukovat jinak než celý.

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení: Bc. Petr Kuběna.

V Brně dne 2019-03-06




Ing. Aleš Onděrek
zástupce ředitele

202-STO-B-00990-19 Strana 1 (5)





Identifikace a popis výrobku, vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

Pračková napouštěcí hadice s koncovkami typ 100 a typ 200 slouží k připojení praček a myček nádobí k vodovodní síti, v níž statický tlak studené vody (25 °C) nepřesahuje 1 MPa (10 bar). Hadice se připojuje za ventil, který je vybaven zpětným ventilem, tj. zařízením zabráňujícím zpětnému toku. Skládá se z ohebné hadice a dvou koncovek s přesuvnou maticí. Jednotlivé varianty se liší délkou hadice a typem koncovek (přímá, rohová). Podrobnější údaje jsou uvedeny v technické dokumentaci výrobce.

Základní technické údaje:

Typové označení:	typ 100	typ 200
Jmenovitý tlak:	10 bar	10 bar
Poruchový tlak:	30 bar	30 bar
Nejmenší poloměr ohybu:	180°	180°
Teplota dopravované látky:	max. +25 °C	
Dopravovaná látka:	voda, která není určena pro lidskou spotřebu	
Materiály a konstrukce:		
Vnitřní vrstva:	měkčené PVC tepelná stabilizace CaZn tvrdost ShA 79 ±2	
Výztuž:	vysokopevnostní polyesterové vlákno počet: 14 + 14 + 1 podélné počet: 10 + 10 + 1 podélné tloušťka: 1100 dtex	
Vnější vrstva:	měkčené PVC plněné 10% CaCO ₃ tepelná stabilizace na bázi CaZn tvrdost ShA 68 ±2 tvrdost ShA 65 ±2	
Způsob spojení jednotlivých vrstev:	infračervený tunel, teplota 600 °C	
Vnitřní průměr hadice:	ND 10 ±0,3 mm	
Vnější průměr hadice:	ND 15,8 ±0,3 mm	ND 14,5 ±0,3 mm
Koncovky:	vsuvka, koleno, matice: nylon 66 objímka: hliník zalisovány automatickým excentrickým lisem, tlak 5 t	

Technické vlastnosti výrobku ve vztahu k základním požadavkům na stavby:

Zákl. pož. č.	Sledovaná vlastnost	Způsob zjištění	Požadovaná úroveň
1 Mechanická odolnost a stabilita			
1.1	Statický zkušební tlak	Ověření zkouškou podle ČSN EN ISO 1402:2010 čl 8.1 ČSN EN ISO 7751:2017 čl. 4	Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná.
1.2	Poruchový tlak	Ověření zkouškou podle ČSN EN ISO 1402:2010 čl 8.3 ČSN EN ISO 7751:2017 čl. 5	Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná.
2 Požární bezpečnost			Základní požadavek se na výrobek nevztahuje
3 Hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí			Základní požadavek se na výrobek nevztahuje
4 Bezpečnost a přístupnost při užívání			



Zákl. pož. č.	Sledovaná vlastnost	Způsob zjištění	Požadovaná úroveň
4.1	Přehybem do smyčky	Ověření zkouškou podle ČSN EN 61770 ed.2/A11:2010 čl. 9. 1. 1	Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná.
4.2	Nízkou teplotou	Ověření zkouškou podle ČSN EN 61770 ed.2/A11:2010 čl. 9. 1. 5	Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná.
4.3	Stárnutím	Ověření zkouškou podle ČSN EN 61770 ed.2/A11:2010 čl. 9. 1. 6	Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná.
4.4	Pulzováním	Ověření zkouškou podle ČSN EN 61770 ed.2/A11:2010 čl. 9. 1. 7	Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná.
4.5	Tlakem	Ověření zkouškou podle ČSN EN 61770 ed.2/A11:2010 čl. 9. 1. 8	Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná.
4.6	Pevnost spojovacích matic	Ověření zkouškou podle ČSN EN 61770 ed.2/A11:2010 čl. 9. 1. 10	Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná.
4.7	Pevnost spojovacích trubek	Ověření zkouškou podle ČSN EN 61770 ed.2/A11:2010 čl. 9. 1. 11	Za zkušebních podmínek musí hadice vyhovovat předepsaným požadavkům a musí být těsná.
4.8	Značení	Ověření vizuální prohlídkou předložených vzorků	Dle ČSN EN 61770 ed.2/A11:2010 čl. 9. 3 Hadicové soustavy musí být trvanlivě označeny údaji: <ul style="list-style-type: none"> - název, obchodní známka nebo identifikační značka výrobce nebo odpovědného prodejce; - model nebo typ; - kód data výroby identifikovatelný výrobcem; - jmenovitý tlak; - 25 °C max. a modrou identifikační barvou, například ve formě kroužku nebo pásku, u hadicových soustav určených pouze pro přívod studené vody. - 70 °C max. nebo 90 °C max. a červenou identifikační barvou, například ve formě kroužku nebo pásku, u hadicových soustav určených pro přívod horké vody.





Zákl. pož. č.	Sledovaná vlastnost	Způsob zjištění	Požadovaná úroveň
4.9	Technická dokumentace	Předložením technické dokumentace.	Ke každé dodávce hadic se musí přiložit návod pro montáž obsahující všechny důležité odkazy pro použití hadic, rozsah použití, zacházení a montáž hadic (pracovní postupy, speciální nástroje, potřebné těsnění pro závitové spoje)
5 Ochrana proti hluku			Základní požadavek se na výrobek nevztahuje
6 Úspora energie a tepla			Základní požadavek se na výrobek nevztahuje
7 Udržitelné využívání přírodních zdrojů			Základní požadavek se na výrobek nevztahuje

Přehled použitých technických předpisů, technických norem, technických dokumentů a podkladů předložených autorizované osobě:

- Zákon č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.
- ČSN EN 61770 ed.2/A11:2010 – Elektrické spotřebiče připojené k vodovodní síti – Zabránění zpětnému sání a poruchám hadicových soustav.
- ČSN EN ISO 1402:2010 – Pryžové a plastové hadice a hadice s koncovkami – Zkoušky hydrostatickým tlakem.
- ČSN EN ISO 7751:2017 – Pryžové a plastové hadice a hadice s koncovkami – Poměr zkušebního a poruchového tlaku k maximálnímu pracovnímu tlaku.
- ČSN 63 5200:1985 - Hadice bez koncovek - Pryžové a plastové hadice - Všeobecná ustanovení.
- Certifikát systému jakosti Tubi Italia Bohemia, s.r.o. podle ČSN EN ISO 9001:2009 č. CZ003013-1 vydal Bureau Veritas Certification Deutschland GmbH ze dne 2016-07-27 s platností do 2019-07-26
- Technická dokumentace QD FORM P/H-001/2 ze dne 28.1.2019
- Technická dokumentace QD FORM P/H-200 ze dne 28.1.2019
- Napouštěcí pračková hadice - Návod k použití (Tubi Italia Bohemia, s.r.o.)
- Potvrzení jakosti – STOMIL CZ



Upřesňující požadavky na posuzování výrobků a na posuzování systému řízení výroby:

Autorizovaná osoba ve smyslu § 3 odst. 2 písm. b) uvedeného nařízení vlády vymezila technické vlastnosti výrobku, které souvisejí se základními požadavky a vymezila jejich úroveň vzhledem k určenému použití výrobku ve stavbě.

Výrobce předložil autorizované osobě písemné prohlášení, že provedení technických zjištění vlastností výrobku nezadal jiné autorizované osobě.

Výrobky náleží do skupiny výrobků uvedených v příloze č. 2 k uvedenému nařízení vlády, seznam výrobků č. 7, skupina č. 8 a) se stanoveným postupem posuzování shody podle § 8.

Výrobce zvolil v souladu s § 10 výše uvedeného nařízení vlády postup posuzování shody podle § 5.

Autorizovaná osoba provede certifikaci výrobku podle § 5 odst. 2 písm. a), b) uvedeného nařízení vlády; přezkoumá předložené podklady, provede počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, počáteční prověrku v místě výroby a posouzení systému řízení výroby u výrobce ve smyslu § 5 odst. 2 písm. c) uvedeného nařízení vlády.

Pravidla pro používání stavebního technického osvědčení:

Stavební technické osvědčení lze použít pro posuzování shody pouze po dobu, po kterou se nezmění právní předpisy, technické normy nebo technické dokumenty využitě ve stavebním technickém osvědčení z hlediska skutečností uvedených v § 3 odst. 2 písm. b) nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., nebo jiné skutečnosti podstatné z hlediska posuzování shody, za kterých bylo stavební technické osvědčení vydáno. Stavební technické osvědčení nelze použít jako doklad o posouzení shody.

