



Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Brno, Česká republika
Rozhodnutí o autorizaci č. 4/2017 ze dne 16. 01. 2017

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 202/C5/2019/B-01127-19

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebních výrobků

Napouštěcí pračkové hadice
typové označení: typ 100, typ 200
varianty: viz 2. strana
výrobce: TUBI ITALIA BOHEMIA, s.r.o.
Nový Dvůr 2
Kámen
395 01
Česká republika
identifikační číslo: 62497804

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedené výrobky splňují požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením č. 202-STO-B-00990-19 ze dne 2019-03-06 vydaným autorizovanou osobou č. 202 s platností omezenou do 2022-03-31 a že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými technickými předpisy a uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-14176/MZ ze dne 2019-03-21, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku, nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 2019-03-29 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobků odpovídají technickým předpisům a stavebnímu technickému osvědčení. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Brno, dne 2019-03-29



Ing. Aleš Onderek
zástupce ředitele

202/C5/2019/B-01127-19 Strana 1 (2)



Specifikace výrobků – základní technické údaje:

Typové označení:	typ 100	typ 200
Jmenovitý tlak:	10 bar	
Poruchový tlak:	30 bar	
Nejmenší poloměr ohybu:	180°	
Teplota dopravované látky:	max. +25 °C	
Dopravovaná látka:	voda, která není určena pro lidskou spotřebu	
Materiály a konstrukce:		
Vnitřní vrstva:	měkčené PVC	
	tepelná stabilizace CaZn	
	tvrdost ShA 79 ±2	
Výztuž:	vysokopevnostní polyesterové vlákno	
	počet: 14 + 14 + 1 podélné	počet: 10 + 10 + 1 podélné
	tloušťka: 1100 dtex	
Vnější vrstva:	měkčené PVC plněné 10% CaCO ₃	
	tepelná stabilizace na bázi CaZn	
	tvrdost ShA 68 ±2	tvrdost ShA 65 ±2
Způsob spojení jednotlivých vrstev:	infračervený tunel, teplota 600 °C	
Vnitřní průměr hadice:	ND 10 ±0,3 mm	
Vnější průměr hadice:	ND 15,8 ±0,3 mm	ND 14,5 ±0,3 mm
Koncovky:	vsuvka, koleno, matice: nylon 66	
	objímka: hliník	
	zalisovány automatickým excentrickým lisem, tlak 5 t	
Hadice se připojují za ventil, který je vybaven zpětným ventilem, tj. zařízením zabráňujícím zpětnému toku.		

